

MUNICÍPIO: ROSÁRIO DO SUL - RS

Rosário do Sul, 02 de Junho 2024.

LOCAL: REFORMA DO GINÁSIO DE ESPORTES- ESCOLA OLIVÉRIO TADDEO

| ITEM | DISCRIMINAÇÃO | SIGLAS | % ADOTADO | SITUAÇÃO | 1ª QUARTIL | MÉDIO | 3º QUARTIL |
|------|---|----------------|--------------|----------|------------|-------|------------|
| | DOS SERVIÇOS | | | | | | |
| 1. | ADMINISTRAÇÃO GERAL | AC | 4,40 | | 3,00 | 4,00 | 5,50 |
| 2. | SEGURO E GARANTIA | SG | 0,80 | | 0,80 | 0,80 | 1,00 |
| 3. | RISCO | R | 1,00 | | 0,97 | 1,27 | 1,27 |
| 4. | DESPEAS FINANCEIRAS | DF | 1,1 | | 0,59 | 1,23 | 1,39 |
| 5. | LUCRO | L | 7,60 | | 6,16 | 7,40 | 8,96 |
| 6. | TRIBUTOS(COFINS 3% e PIS 0,65%) | CP | 3,65 | | 3,65 | 3,65 | 3,65 |
| 7. | ISS VARIÁVEL DE ACORDO COM O MUNICÍPIO | ISS | 1,2 | | 0,00 | 2,50 | 5,00 |
| 8. | desoneração 0% a 4,5% contribuição previdenciária | CPRB | 0 | OK | 0,00 | 4,50 | 4,50 |
| | BDI SEM DESONERAÇÃO (FORMULA ACORDÃO TCU) | BDI PAD | 21,42 | OK | 20,43 | 22,12 | 25,00 |