**Portaria MA - 354, de 04/09/1997**

Publicado em 04/09/1997 | Sancionado em 04/09/1997

**Ementa**

Aprovar os Regulamentos Técnicos de Produção, Identidade e Qualidade do Leite tipo A, do Leite tipo B, do Leite tipo C, do Leite Pasteurizado e do Leite Cru Refrigerado e o Regulamento Técnico da Coleta de Leite Cru Refrigerado e seu Transporte a Granel.

**Status**

• Alterado por [Portaria MAPA - 855, de 27/09/2010](https://www.defesa.agricultura.sp.gov.br/legislacoes/portaria-mapa-855-de-27-09-2010,891.html)

**Texto Integral**

PORTARIA Nº 354, DE 4 DE SETEMBRO DE 1997  
O MINISTRO DE ESTADO DA AGRICULTURA E ABASTECIMENTO, no uso da atribuição que lhe confere o art. 87, parágrafo único, inciso II, da Constituição, e nos termos do disposto no Regulamento da Inspeção Industrial e Sanitária de Produtos de Origem Animal, aprovado pelo Decreto Nº 30.691, de 29 de março de 1952, e  
Considerando a Resolução MERCOSUL GMC Nº 137/96, que aprovou o Regulamento Técnico de Identidade e Qualidade de Doce de Leite;  
Considerando a necessidade de padronizar os processos de elaboração dos produtos de origem animal, resolve:  
Art. 1º Aprovar o Regulamento Técnico para Fixação de Identidade e Qualidade de Doce de Leite;  
Art. 2º O Regulamento Técnico para Fixação de Identidade e Qualidade de Doce de Leite, aprovado por esta Portaria, estará disponível na Coordenação de Informação Documental Agrícola, da Secretaria do Desenvolvimento Rural do Ministério da Agricultura e do Abastecimento;  
Art. 3º Esta Portaria entra em vigor sessenta dias após a sua publicação.  
  
ARLINDO PORTO  
REGULAMENTO TÉCNICO PARA FIXAÇÃO DE IDENTIDADE E QUALIDADE DE DOCE DE LEITE  
  
1. ALCANCE  
1.1. OBJETIVO.  
Estabelecer a identidade e os requisitos mínimos de qualidade que deverá cumprir o Doce de Leite destinado ao consumo humano .  
1.2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO: O presente regulamento se refere ao Doce de Leite destinado ao comércio nacional ou internacional.  
2. DESCRIÇÃO  
2.1.DEFINIÇÃO: Entende-se por Doce de Leite o produto, com ou sem adição de outras substâncias alimentícias, obtido por concentração e ação do calor a pressão normal ou reduzida do leite ou leite reconstituído, com ou sem adição de sólidos de origem láctea e/ou creme adicionado de sacarose (parcialmente substituída ou não por monossacarídeos e/ou outros dissacarídeos).  
2.2.CLASSIFICAÇÃO  
2.2.1. De acordo com o conteúdo de matéria gorda, o Doce de Leite se classifica em:  
2.2.1.1. Doce de Leite  
2.2.1.2. Doce de Leite com Creme  
2.2.2. De acordo com a adição ou não de outras substâncias alimentícias se classifica em:  
2.2.2.1. Doce de Leite ou Doce de Leite sem adições  
2.2.2.2. Doce de Leite com adições  
2.3. DESIGNAÇÃO (DENOMINAÇÃO DE VENDA):  
A denominação Doce de Leite está reservada ao produto em que a base láctea não contenha gordura e/ou proteína de origem não láctea.  
2.3.1. O produto que corresponda à classificação 2.2.2.1. se denominará “Doce de Leite.”  
2.3.2. O produto que corresponda à classificação 2.2.2.1 e que tenha sido adicionado de aditivos espessantes/estabilizantes e/ou umectantes autorizados no item 5.1.1. do presente Regulamento, se denominará “Doce de Leite para Confeitaria”.  
2.3.3. O produto que corresponda à classificação 2.2.2.2. e que foi adicionado de cacau, chocolate, amêndoas, amendoim, frutas secas, cereais e/ou outros produtos alimentícios isolados ou misturados e que tenham sido adicionados ou não de aditivos espessantes/estabilizantes e/ou umectantes autorizados no item 5.1.1. do presente Regulamento, denominar-se-á “Doce de Leite com...”,preenchendo o espaço em branco com o (s) nome(s) do(s) produto(s) adicionado(s). Poderá, opcionalmente, denominar-se ”Doce de Leite Misto”.  
2.3.4. Os produtos mencionados nos itens 2.3.1., 2.3.2. e 2.3.3. poderão denominar-se “Doce de Leite para Sorveteria” ou “Doce de Leite para Sorveteria com...”,segundo corresponda e quando forem destinados à elaboração de sorvetes. Esta denominação de venda será obrigatória quando os produtos mencionados no presente inciso, tenham sido adicionados dos corantes incluídos no item 5.1.1.  
2.3.5. Em todos os casos, nas denominações mencionadas nos itens 2.3.1., 2.3.2. e 2.3.3., indicar-se-á “Com Creme”, segundo corresponda à classificação 2.2.1.2. e 4.2.2.  
  
3. REFERÊNCIA.  
ILCT (Instituto de Laticínios Cândido Tostes) Revista Nº. 37, (222) - 3 - 7, 1982  
FIL 15B: 1988  
FIL 13C: 1987  
AOAC 15 Ed. 1990, 930.30  
FIL 28A: 1974  
FIL 20B: 1993  
Codex Alimentarius CAC/Vol.A, 1985  
FIL 73A: 1985  
FIL 145: 1990  
FIL 94B: 1990  
FIL 50C: 1995  
  
4. COMPOSIÇÃO E REQUISITOS  
4.1. COMPOSIÇÃO  
4.1.1. Ingredientes obrigatórios.  
4.1.1.1. Leite e/ou leite reconstituído  
4.1.1.2. Sacarose no máximo 30kg/100 l de Leite  
4.1.2. Ingredientes opcionais.  
Creme; sólidos de origem láctea; mono e dissacarídeos que substitua a sacarose em no máximo de 40% m/m; amidos ou amidos modificados em uma proporção não superior a 0,5g/100ml no leite; cacau, chocolate, coco, amêndoas, amendoim, frutas secas, cereais e/ou outros produtos alimentícios isolados ou misturados em uma proporção entre 5% e 30% m/m do produto final.  
4.2.REQUISITOS  
4.2.1. Características Sensoriais  
4.2.1.1.Consistência: cremosa ou pastosa, sem cristais perceptíveis sensorialmente. A consistência poderá ser mais firme no caso do Doce de Leite para Confeitaria e/ou Sorveteria. Poderá ainda apresentar consistência semi-sólida ou sólida e parcialmente cristalizada quando a umidade não supere 20%m/m.  
4.2.1.2. Cor: castanho caramelado proveniente da reação de Maillard.  
No caso de doce de leite para sorveteria a cor poderá corresponder ao corante adicionado.  
4.2.1.3. Sabor e Odor: doce característico, sem sabores e odores estranhos.  
4.2.2. Requisitos Físico-Químicos  
  
REQUISITO DOCE DE LEITE DOCE DE LEITE COM CREME MÉTODO DE ANÁLISE  
Umidade g/100g máx. 30,0 máx. 30,0 FIL 15B: 1988  
Materia gorda g/100g 6,0 a 9,0 maior de 9,0 FIL 13C: 1987  
Cinzas g/100g máx. 2,0 máx. 2,0 AOAC 15º Ed. 1990 - 930.30  
Proteína (g/100g) mín. 5,0 mín 5,0 FIL 20B: 1993  
4.3. ACONDICIONAMENTO: O Doce de Leite deverá ser envasado com materiais adequados para as condições de armazenamento e que confiram uma proteção apropriada contra a contaminação.  
  
5. ADITIVOS E COADJUVANTES DE TECNOLOGIA/ELABORAÇÃO  
5.1.ADITIVOS  
5.1.1. Autoriza-se na elaboração do Doce de Leite o uso dos aditivos relacionados a seguir, nas concentrações máximas indicadas no produto final:  
  
ADITIVOS FUNÇÃO CONC. MÁX. NO PROD. FINAL  
Ácido sórbico e seus Sais de Na ou K ou Ca Conservador 600mg/kg (em ac. sórbico)  
1000mg/kg em ac. sórbico em Doce de Leite para uso industrial exclusivo  
Natamicina ( em superfície livre) Conservador 1 mg/dm2  
Lactato de Cálcio Texturizante b.p.f.  
Aromatizante de baunilha, vanilina e/ou etil vanilina isoladas ou em misturas Aromatizante b.p.f.  
ADITIVOS FUNÇÃO CONC. MÁX. NO PROD. FINAL  
Citrato de Sódio Estabilizante b.p.f.  
Sorbitol Umectante 5g/100g  
Caramelo(INS 150 a,b,c,d) Corante b.p.f.  
Ácido Alginíco Espessante/Estabilizante 5000 mg/kg(\*)  
Alginato de Amônio Espessante/Estabilizante 5000 mg/kg(\*)  
Alginato de Calcio Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Carragena e sais de sódio e potássio incluídas furcelarana Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Pectina e Pectina Amidada Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
ADITIVOS FUNÇÃO CONC. MÁX. NO PROD. FINAL  
Alginato de Potássio Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Alginato de Propilenoglicol Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Alginato de Sódio Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Agar Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Carboximetilcelulose Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Carboximetilcelulose sódica Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Metilcelulose Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Metiletilcelulose Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Hidroxipropilcelulose Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma arábica Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma Xantana Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma Garrofin Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma Caraia Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma Gellan Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma adragante Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Goma Konjak Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Gelatina Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
Celulose microcristalina Espessante/Estabilizante 5000mg/kg(\*)  
OBS: O uso destes estabilizantes/espessantes quando utilizados em mistura não poderá ser superior a 20.000 mg/kg do produto final.  
5.1.2. Se admitirá também a presença dos aditivos através dos ingredientes opcionais, de conformidade com o Princípio de Transferência dos Aditivos Alimentares (Codex Alimentarius Vol. 1A, 1995 Seção 5.3) e sua concentração no produto final não deverá superar a proporção que corresponda à concentração máxima admitida no ingrediente opcional, e, quando se tratar dos aditivos indicados no presente Regulamento, não deverá superar os limites máximos autorizados pelo mesmo.  
5.2. COADJUVANTES DE TECNOLOGIA/ELABORAÇÃO  
Betagalactosidase (lactase)...........b.p.f.  
Bicarbonato de sódio..................... b.p.f.  
Hidróxido de sódio..........................b.p.f.  
Hidróxido de cálcio.........................b.p.f.  
Carbonato de sódio........................b.p.f.  
  
6. CONTAMINANTES:  
Os contaminantes orgânicos e inorgânicos não devem estar presentes em quantidade superiores aos limites estabelecidos pelo Regulamento específico.  
  
7. HIGIENE  
7.1.CONSIDERAÇÕES GERAIS  
As práticas de higiene para elaboração do produto devem estar de acordo com o Regulamento Técnico sobre as Condições Higiênico-Sanitárias e de Boas Práticas de Fabricação para Estabelecimentos Elaboradores/Industrializadores de Alimentos.  
O leite a ser utilizado deverá ser higienizado por meios mecânicos adequados.  
7.2.CRITÉRIOS MACROSCÓPICOS E MICROSCÓPICOS:  
O produto não deverá conter substâncias estranhas de qualquer natureza.  
7.3. CRITÉRIOS MICROBIOLÓGICOS E TOLERÂNCIAS:  
  
Microrganismo Critério de Aceitação Categoria  
I.C.M.S.F. Método de Análise  
Sthaphilococcus  
Coag Pos/g n=5 c=2  
m=10 M= 100 8 FIL 145: 1990  
Fungos e Leveduras/g n=5 c=2  
m=50 M=100 5 FIL 94B: 1990  
  
8. PESOS E MEDIDAS.  
Aplica-se o Regulamento específico.  
  
9. ROTULAGEM  
9.1. Aplica-se o Regulamento específico.  
9.2. Designar-se-á como “Doce de Leite” o produto que corresponda à classificação 2.2.2.1.  
Quando na elaboração do produto não for utilizado amidos ou amidos modificados, poderá ser indicado no rótulo a expressão: “Sem amido” ou “Sem fécula”.  
9.3. O Doce de Leite que corresponda ao item 2.3.2. denominar-se-á “Doce de Leite para Confeitaria”.  
9.4. O Doce de Leite que corresponda ao item 2.3.3. denominar-se-á “Doce de Leite com...............”preenchendo o espaço em branco com o (s) nome (s) do (s) produto (s) adicionado (s). Poderá denominar-se, opcionalmente, “Doce de Leite Misto”.  
9.5. O Doce de Leite que corresponda ao item 2.3.4. poderá ser denominado como “Doce de Leite para Sorveteria” ou “Doce de Leite para Sorveteria com...” preenchendo o espaço em branco com o(s) nome (s) do (s) produto (s) adicionado (s).  
O Doce de Leite que tenha sido adicionado do (s) corante (s) incluídos no item 5.1.1. obrigatoriamente será denominado “Doce de Leite para Sorveteria” ou “Doce de Leite para Sorveteria com...” ,segundo corresponda.  
9.6. Em todos os casos, nas denominações mencionadas será incluída a expressão “Com Creme”, segundo corresponda aos itens 2.2.1.2 e 4.2.2.  
9.7. Em todos os casos, quando o Doce de Leite for exclusivo para uso industrial como matéria-prima para elaboração de outros produtos alimentícios e contenham uma concentração de acido sórbico e/ou seus sais de Na, K ou Ca maior que 600 mg/kg até 1000 mg/kg (ambos expressos em ácido sórbico), deverá obrigatoriamente indicar no rótulo a expressão “Exclusivo Para Uso Industrial”.  
9.8. Poderá ser indicada no rótulo a expressão que se refira a sua forma de apresentação.  
Ex.: em tablete, em pasta, pastoso, etc.  
  
10. MÉTODOS DE ANÁLISES  
Os métodos de análise recomendados são os indicados nos itens 4.2.2. e 7.3.  
  
11. AMOSTRAGEM  
Seguem-se os procedimentos recomendados na norma FIL 50 C: 1995.